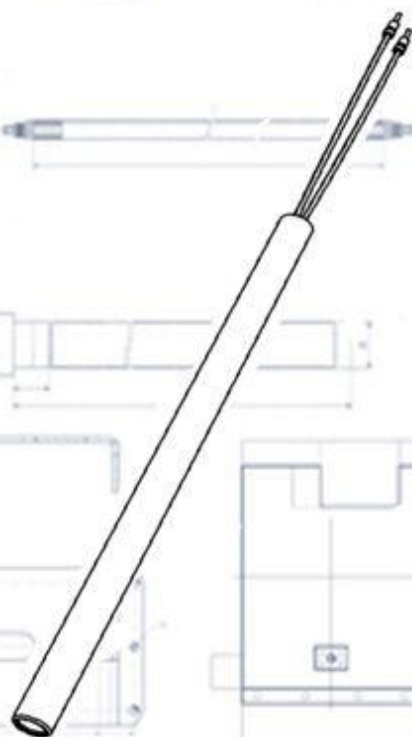


Технический паспорт

«Патронный нагреватель»

«Серия ЭНП»



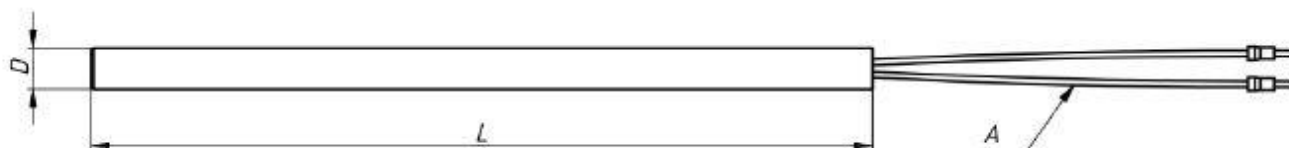
ПАСПОРТ
Электронагреватель патронный
IEC 60519-1:2003 (Гост 60519-1)

1.0. Назначение.

1.1. Электронагреватели патронные ЭНП (далее электронагреватель) используются в технологическом процессе: работы термопластавтоматов ТПА, экструдеров, в производстве тары и упаковки, нагреве пресс-форм, литейных форм, прессов и т.д. Они используются в качестве комплектующих изделий в промышленных установках.

1.2. ЭНП могут эксплуатироваться в помещениях без повышенной опасности в условиях умеренного климата категории размещения (УЗ) по ГОСТ 15150-69.

2.0. Технические характеристики.



Диаметр «D»	Длина «L»	Мощность (Вт)	Напряжение (В)	Тип подключения «А»

3.0. Комплект поставки.

Электронагреватель патронный ЭНП шт.	
Паспорт, экз.	1

4.0. Устройство.

4.1. Электронагреватель представляет собой металлическую трубку из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т ГОСТ9941-81, внутри которой заведена в керамические изоляторы спираль из проволоки высокого омического сопротивления. Исполнение подключения может быть, как односторонним, так и двухсторонним.

5.0. Маркировка.

5.1. Пример обозначения электронагревателя типа ЭНП или ЭНПМ при заказе:

ЭНП 16*400; 1.50*230;1 где 16диаметр(мм); 400длина(мм); 1,50 мощность(кВт); 230 напряжение(В); 1 тип подключения.

6.0. Проверка электронагревателей перед монтажом.

6.1. Проверить поверхность нагревателей, токоподводящих проводов на наличие повреждений и загрязнений, при необходимости очистить.

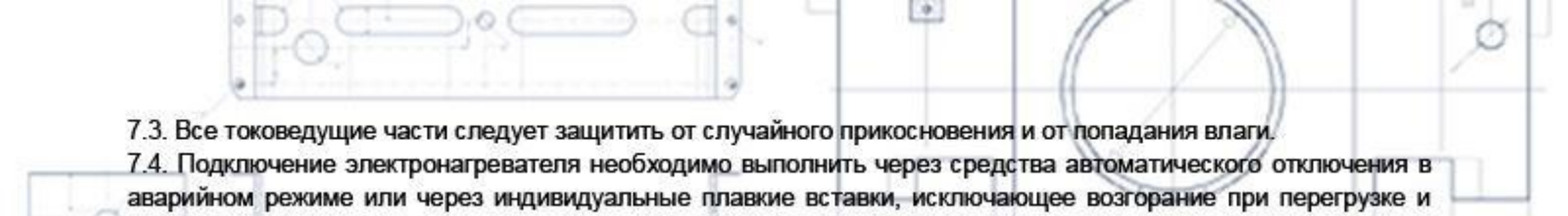
6.2. Перед монтажом, посадочное место должно быть очищено от различного рода загрязнений, это исключит заклинивание нагревателя внутри корпуса его рабочей зоны.

6.3. Проверить сопротивление изоляции в холодном состоянии. При падении сопротивления изоляции ниже 0,5 МОм, электронагреватель следует просушить при температуре от +120 до +150°С в течение 3-5 часов. Допускается сушка нагревателей путем подключения их на 1/3 номинального напряжения до восстановления сопротивления изоляции.

7.0. Монтаж электронагревателей.

7.1. При монтаже следует учитывать, что электронагреватели при работе не должны соприкасаться друг с другом, минимально допустимое расстояние между электронагревателями - 10 мм.

7.2. Монтаж электронагревателей должен осуществляться таким образом, чтобы активная часть нагревателя плотно контактировала с нагреваемой поверхностью.

- 
- 7.3. Все токоведущие части следует защитить от случайного прикосновения и от попадания влаги.
- 7.4. Подключение электронагревателя необходимо выполнить через средства автоматического отключения в аварийном режиме или через индивидуальные плавкие вставки, исключающее возгорание при перегрузке и коротком замыкании в цепи питания.
- 7.5. Все монтажные и демонтажные работы необходимо производить при снятом напряжении.

8.0. Эксплуатационные требования.

- 8.1. Монтаж и эксплуатация нагревателей должны проводиться в четком соответствии с требованиями эксплуатации электронагревателей.
- 8.2. Электронагреватели должны работать только в той среде, для нагрева которой предназначены. Окружающая среда должна быть не взрывоопасная, не пожароопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металл и изоляцию. Попадание влаги и различных производственных масс и веществ на нагреватели категорически запрещено.
- 8.3. Греющая часть нагревателей должна полностью располагаться в рабочей зоне, обеспечивая постоянный теплоотвод с поверхности нагревателей.
- 8.4. Подключение должно осуществляться квалифицированным электриком.
- 8.5. Все монтажные и демонтажные работы необходимо производить при снятом напряжении.
- 8.6. Запрещается разбирать и переделывать нагреватели.
- 8.7. Допустимая рабочая температура на поверхности электронагревателей не должна превышать 400°C. Максимальная кратковременная температура на поверхности электронагревателей не должна превышать 500°C.
- 8.8. Запрещается эксплуатация нагревателей без контроля температуры. При превышении критических температур работы нагревателя, питание от него должно быть отключено.
- 8.9. При наличии механических повреждений корпуса и изоляции токоведущих проводов, эксплуатация нагревателей запрещена.
- 8.10. Запрещено применять грубые предметы для монтажа нагревателя, это может нарушить геометрию изделия и вывести его из строя.
- 8.11. Запрещен монтаж нагревателей на подвижных частях оборудования с непредусмотренным для этого типом вывода, это может привести к излому провода у основания нагревателя и выхода его из строя.
- 8.12. Запрещены любые вибрации с непредусмотренным для этого типом вывода, это может привести к излому провода у основания нагревателя и выхода его из строя.

9.0. Условия транспортировки и хранения.

- 9.1. Хранение электронагревателей должно осуществляться в отапливаемых и вентилируемых помещениях. Температура окружающего воздуха – от +10 до +40°C. Среднее значение относительной влажности – до 65% при +20°C.
- 9.2. Транспортирование электронагревателей допускается всеми видами транспорта при условии защиты от влаги и механических повреждений ГОСТ 23216-78.

10.0. Гарантийные обязательства.

- 10.1. Срок хранения, при соблюдении всех условий - три года.
- 10.2. Срок гарантийной эксплуатации на тип изделия ЭНП составляет 12 месяцев с момента получения от поставщика.
- 10.3. Гарантия на нагреватели действует только при соблюдении всех требований по эксплуатации.

11.0. Свидетельство о приемке.

- 11.1. Электронагреватели типа ЭНП изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 2018г.

Печать отдела технического контроля _____